







-  Cambia utensile con magazzino ad anello
-  Tool exchanger with oval magazine
-  Changeur d'outil avec magasin linéaire
-  Werkzeugwechsler mit Ringmagazin



CFT Rizzardi srl

Sede e stabilimento:

Via Massimo D'Antona, 65

10040 Rivalta di Torino (TO) Italy

Tel. +39 011 3972211 (r.a.)

Fax +39 011 3497863

e-mail: info@cftautomation.it

www.cftautomation.it

CTA 40 HS

Cambia utensile con magazzino ad anello

Il cambia utensile automatico tipo CTA 40 HS, per le sue caratteristiche di leggerezza e versatilità, è facilmente applicabile su macchine utensili di varie tipologie quali centri di lavoro orizzontali e verticali, fresatrici, transfer, torni integrati e macchine speciali.

È adatto per utensili con cono HSK 50 e HSK 63 o Capto C5 e C6 e può essere abbinato ai nostri cambia utensili standard tipo HTC 40 con braccio pinza BPH 41 e CUT 41 con braccio pinza tipo BP 41.

La movimentazione delle bussole viene effettuata con un originale sistema brevettato senza ausilio di catene o cinghie che comportano nel tempo necessità di regolazione per il loro tensionamento. L'azionamento è effettuato mediante un riduttore di precisione con servomotore e encoder.

Ha la prerogativa unica di poter ribaltare la bussola portautensile (fig. 1) selezionata sia nel tratto rettilineo che in curva per meglio adattarsi alle esigenze di applicazione sulla macchina ed inoltre è prevista la soluzione con l'estrazione rettilinea della bussola selezionata mediante un trasferitore (fig. 2).

IL NOSTRO UFFICIO TECNICO È A DISPOSIZIONE DEI CLIENTI PER L'EVENTUALE STUDIO DELLE APPLICAZIONI PERSONALIZZATE.

Tool exchanger with oval magazine

Our automatic tool exchangers systems from the series CTA 40 HS are suitable for use on a wide range of machine tools including vertical or horizontal machining centers, milling machines, transfer machines and even on CNC lathes and special purpose machines.

With our patented, servo driven tool storage magazines that do not use a chain drive or any hydraulics, coupled with one of our standard electro mechanical tool exchanger units like the HTC 40 or our CUT 41 fitted with either an open ended gripper exchange arm for an in-line tool extraction or a side gripper hand for a radial extraction. Makes the CTA 40 HS system an extremely reliable, clean, quiet, agile and practically maintenance free tool exchanger and an ideal choice by machine tool designers the world over.

Available to accommodate either HSK 50 and 63 or Capto C5 and C6 tool holders in quantity of 40 or 60 there is always the ideal combination to suit most medium sized, high speed machines for today's production requirements.

Additional characteristics are that the tool exchange position can be at any location on the magazine (fig. 1) whether it be on a straight section or on the curve, plus if needed the magazine can be supplied with a short linear shuttle slide to extract the exchange tool away from the main magazine (fig. 2) ready for pick-up.

OUR ENGINEERING DEPARTMENT IS AT YOUR COMPLETE DISPOSAL TO CONDUCT APPLICATION STUDIES FOR YOUR REVIEW AND EVALUATION.

Changeur d'outil avec magasin linéaire

De part sa légèreté et polyvalence le changeur d'outils automatique CTA 40 HS est facilement intégrable dans les machines-outils de différents types tels que les centres horizontaux et verticaux d'usinage, fraiseuses, machines de transfert, tours et machines spéciales.

Il est adapté pour les outils d'attache de type HSK 50 et HSK 63 ou Capto C5 et C6, et peut être combiné avec les changeurs d'outil standard HTC 40 avec bras préhenseur BPH 41 et CUT 41 avec bras préhenseur BP 41.

Le mouvement des godets est fait avec un système unique et breveté sans l'utilisation de chaînes ou de sangles qui nécessite un contrôle régulé de la tension.

L'entraînement est mu par un redacteur de précision et servomoteur BRUSHLESS.

Il y a la caractéristique unique de pouvoir basculer le godet (fig. 1) sélectionné soit dans la section droite ou dans la courbe pour mieux répondre aux besoins de l'application sur la machine. Il est également possible si besoin un dispositif d'extraction linéaire du godet (fig. 2).

NOTRE SERVICE TECHNIQUE EST À LA DISPOSIZIONE DU CLIENT POUR TOUTE LES ÉTUDES D'APPLICATIONS PERSONNALISÉES.

Werkzeugwechsler mit Ringmagazin

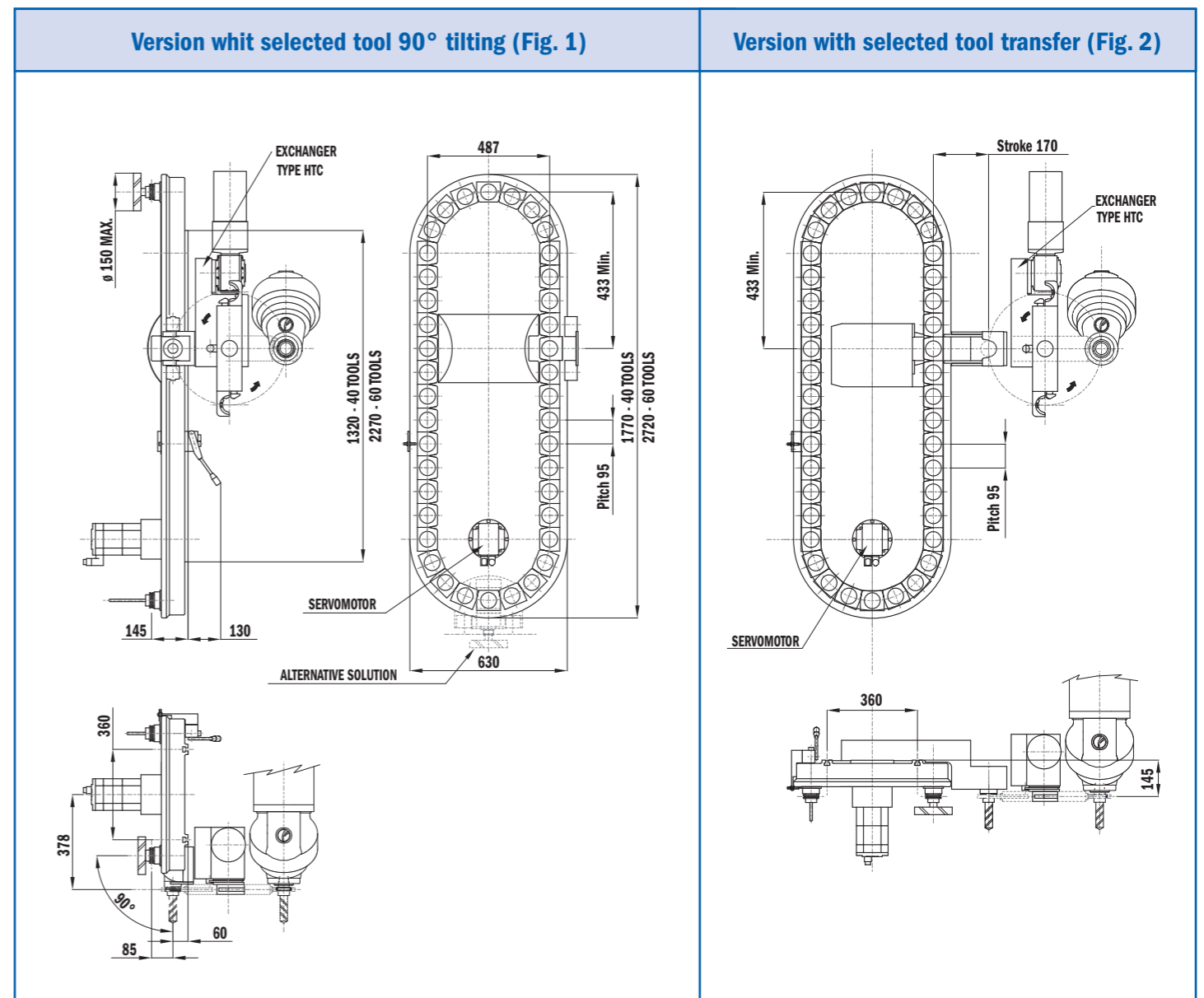
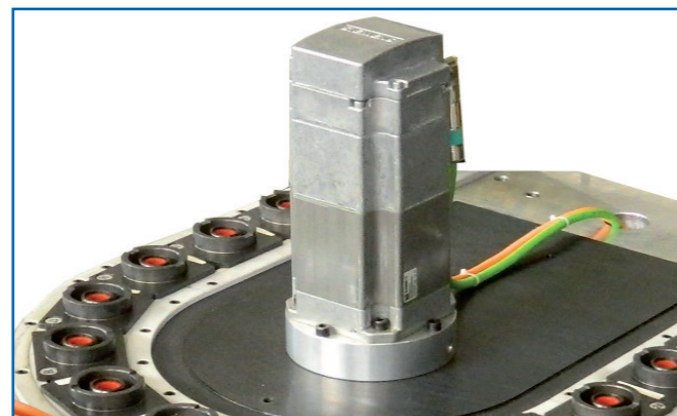
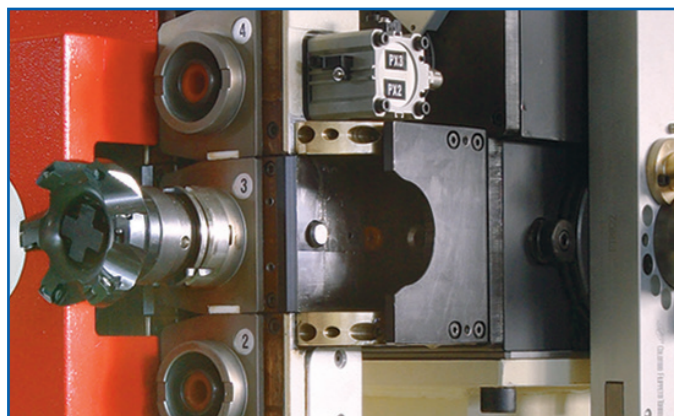
Der automatische Werkzeugwechsler Typ CTA 40 HS ist aufgrund seiner Leichtigkeit und Vielseitigkeit leicht anwendbar bei verschiedensten Werkzeugmaschinen wie Horizontal- und Vertikalarbeitsszentren, Fräsmaschinen, Transfer, integrierten Drehmaschinen und Spezialmaschinen.

Er eignet sich für Werkzeuge mit Konus HSK 50 und HSK 63 oder Capto C5 und C6 und kann mit unseren Standard-Werkzeugwechslern Typ HTC 40 mit Greiferarm BPH 41 sowie CUT 41 mit Greiferarm Typ BP 41 verbunden werden.

Die Bewegung der Buchsen erfolgt mit einem herkömmlichen patentierten System, ohne Ketten oder Riemen, die mit der Zeit eine Regulierung bezüglich ihrer Straffheit benötigen. Ein präzises Untersetzungsgetriebe mit Servomotor sorgt für den Antrieb.

Er hat den einzigartigen Vorzug, die ausgewählte Werkzeugaufnahmebuchse umzukippen (Abb. 1). Dies erfolgt sowohl auf geradliniger Strecke als auch in der Kurve. Somit kann er den Anforderungen bezüglich der Anwendungen für die Maschine besser gerecht werden und ermöglicht, die ausgewählte Buchse mithilfe eines Vorschubs geradlinig zu entnehmen (Abb. 2).

UNSER TECHNISCHES BÜRO STEHT UNSEREN KUNDEN GERNE FÜR UNTERSUCHUNGEN INDIVIDUELLER ANWENDUNGEN ZUR VERFÜGUNG.



	Tipo	N° Utensili	Peso max. Utensile	Peso tot. Utensili	Ø max. Utensili	Ø max. Utensile (posti adiacenti vuoti)	Lunghezza max. Utensili	Max. Momento rib. Utensili	Peso magazzino	Velocità max. magazzino	Tipo Cono
	Model	Qty. of Tools	Max. Tool holder Weight	Total Tool holder Weight	Ø max. Tool	Ø max. Tool (empty adjacent places)	Max. Tools Length	Max. Tools tilting Moment	Magazine Weight	Max. magazine Speed	Toolholder type
	Type	N° Outils	Poids max. Outil	Poids total Outils	Ø max. Outils	Ø max. Outil (places adjacents vides)	Longueur max. Outils	Couple de basculement Outils Max.	Poids magasin	Max. vitesse magasin	Type cônes
	Typ	Werkzeug-Nr	Max. Werkzeug Gewicht	Gesamtgewicht Werkzeug	Ø max. Werkzeugs	Ø max. Wkzg (angrenzende leere Plätze)	Max. Werkzeug-länge	Max. Werkzeug Kippmoment	Gewicht Magazin	Max. Geschw Magazin	Typ Konus
			[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	[m/min]	
	CTA 40 HS/40	40	10	180	93	150	300	15	180	40	HSK 50 - 63 ISO 40 Capto C5 - C6 BT 40
	CTA 40 HS/60	60	10	240	93	150	300	15	270	40	

CTA 40 HS