

Cambia herramienta con almacén de anillo

# CTA 40 HS

# CTA 40 HS

## Cambia herramienta con almacén de anillo

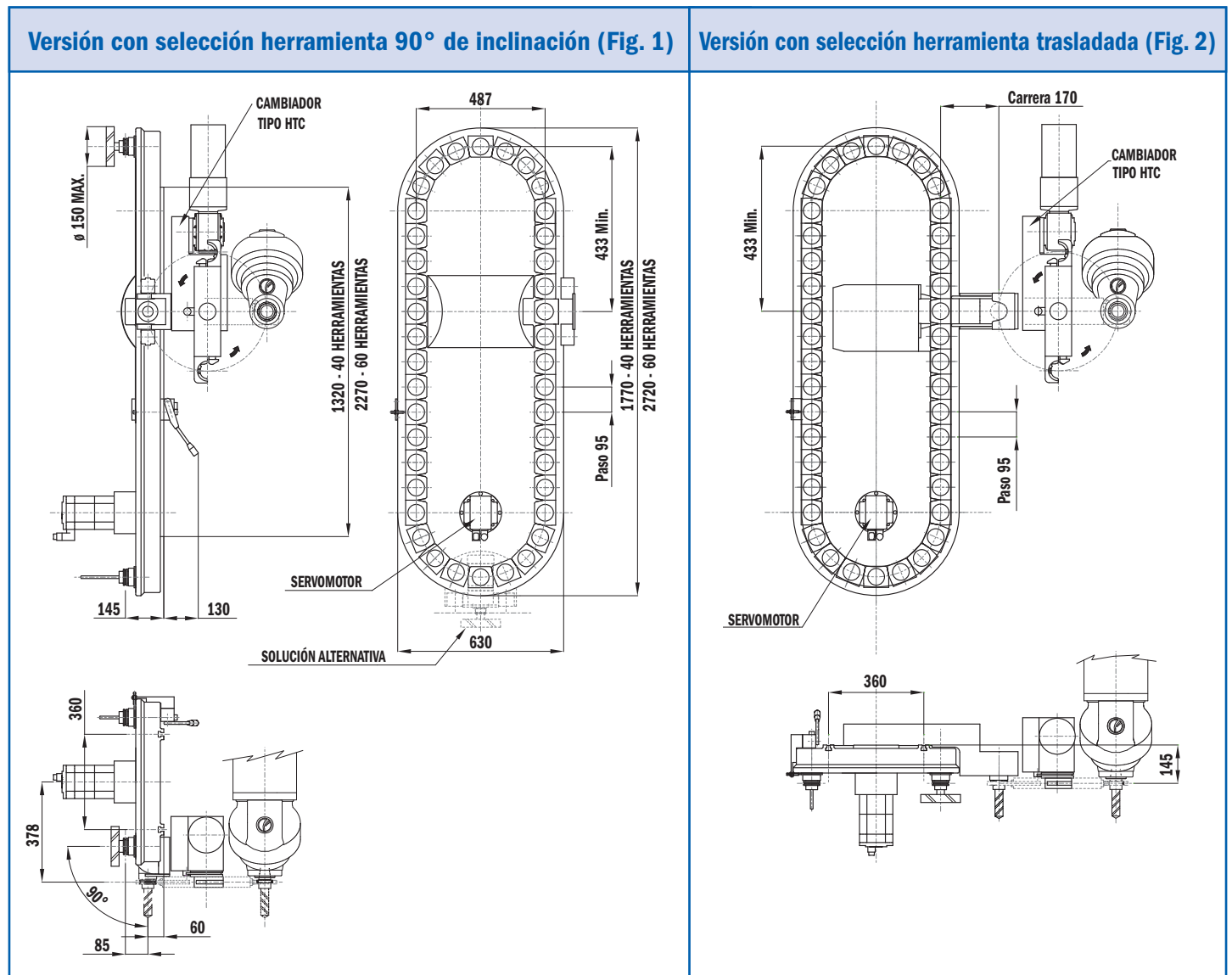
El cambia herramientas automático tipo CTA 40 HS, por sus características de ligereza y versatilidad, es fácilmente aplicable sobre máquinas herramientas de varias tipologías de centros de trabajo horizontal y vertical, fresadoras, transfer, tornos integrados y máquinas especiales.

Es adecuado para herramientas con cono HSK 50 y HSK 63 o Capto C5 y C6 y puede combinarse con nuestros cambia herramientas estándar tipo HTC 40 con brazo BPH pinza 41 y CUT 41 con brazo pinza tipo BP41.

La movimentación de los casquillos es efectuada con un original sistema patentado sin ayuda de cadenas y correas, que comportan con el tiempo, necesidad de regulación por su tensionamiento. El accionamiento es efectuado a través de un reductor de precisión con servomotor y encoder.

Tiene la facultad única de poder volcar el casquillo porta herramienta (fig. 1), seleccionada sea en el tramo rectilíneo como en el tramo en curva, para una mejor adaptación a las exigencias de aplicación sobre la máquina. Además está prevista la solución con la extracción rectilínea del casquillo seleccionado a través de un transportador (fig. 2).

**NUESTRO DESPACHO TÉCNICO ESTÁ A DISPOSICIÓN DE LOS CLIENTES PARA EL EVENTUAL ESTUDIO DE LAS APLICACIONES PERSONALIZADAS.**



Tipo	N° Herramientas	Peso máx. Herramienta	Peso tot. Herramientas	Ø máx. Herramientas	Ø máx. Herramientas (asientos adyacentes vacíos)	Longitud máx. Herramientas	Máx. par vuelco Herramientas	Peso almacén	Velocidad máx. almacén
		[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	[m/min]
CTA 40 HS/40	40	8	180	93	150	300	15	180	40
CTA 40 HS/60	60	8	240	93	150	300	15	270	40



### CFT Rizzardi srl

Sede e stabilimento:  
Via Massimo D'Antona, 65  
10040 Rivalta di Torino (TO) Italy  
Tel. +39 011 3972211 (r.a.)  
Fax +39 011 3497863  
e-mail: info@cftautomation.it



[www.cftautomation.it](http://www.cftautomation.it)