

Cambia herramienta con almacén de anillo

CTA 40 HS

CTA 40 HS

Cambia herramienta con almacén de anillo

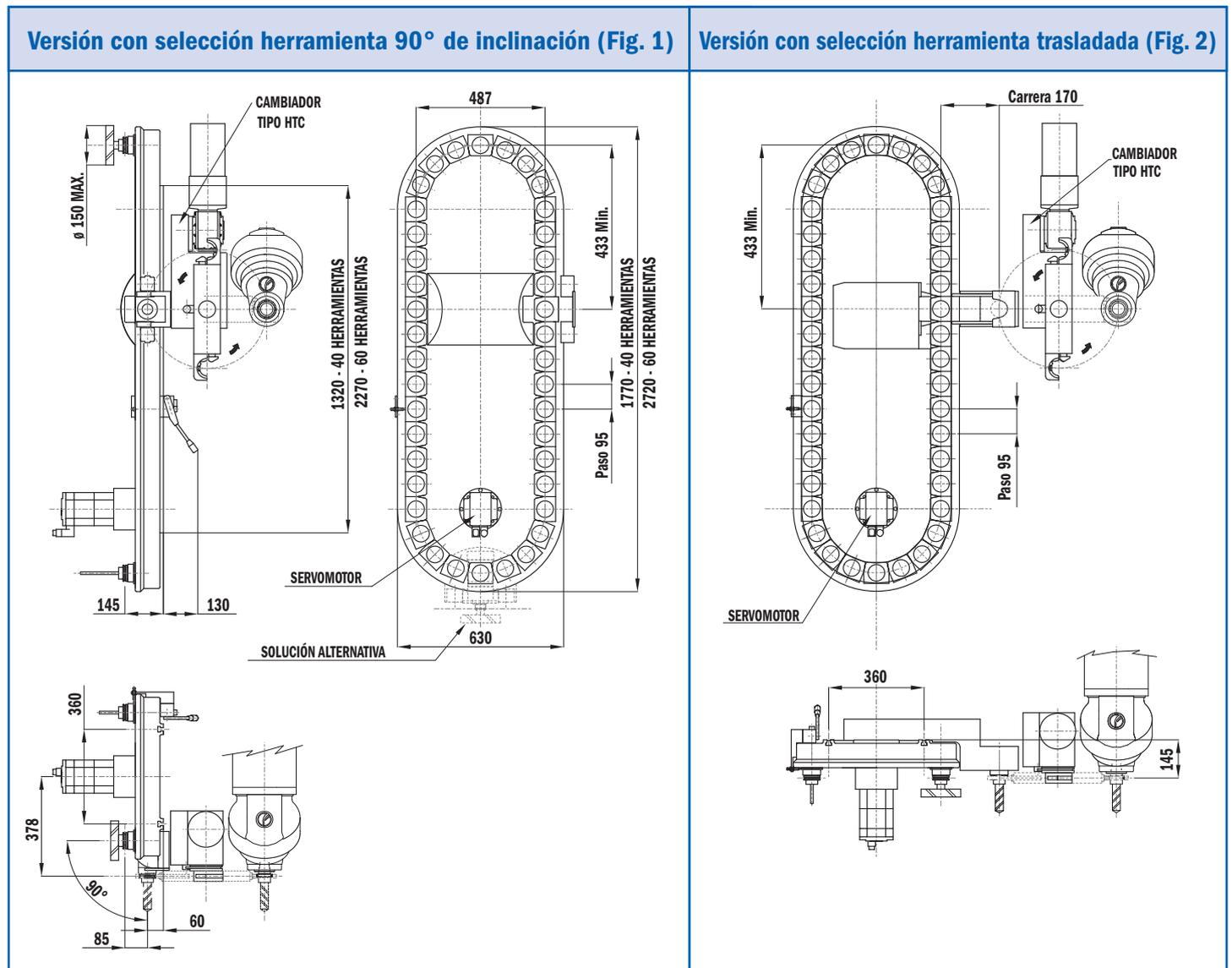
El cambia herramientas automático tipo CTA 40 HS, por sus características de ligereza y versatilidad, es fácilmente aplicable sobre máquinas herramientas de varias tipologías de centros de trabajo horizontal y vertical, fresadoras, transfer, tornos integrados y máquinas especiales.

Es adecuado para herramientas con cono HSK 50 y HSK 63 o Capto C5 y C6 y puede combinarse con nuestros cambia herramientas estándar tipo HTC 40 con brazo BPH pinza 41 y CUT 41 con brazo pinza tipo BP41.

La movimentación de los casquillos es efectuada con un original sistema patentado sin ayuda de cadenas y correas, que comportan con el tiempo, necesidad de regulación por su tensionamiento. El accionamiento es efectuado a través de un reductor de precisión con servomotor y encoder.

Tiene la facultad única de poder volcar el casquillo porta herramienta (fig. 1), seleccionada sea en el tramo rectilíneo como en el tramo en curva, para una mejor adaptación a las exigencias de aplicación sobre la máquina. Además está prevista la solución con la extracción rectilínea del casquillo seleccionado a través de un transportador (fig. 2).

NUESTRO DESPACHO TÉCNICO ESTÁ A DISPOSICIÓN DE LOS CLIENTES PARA EL EVENTUAL ESTUDIO DE LAS APLICACIONES PERSONALIZADAS.



Tipo	N° Herramientas	Peso máx. Herramienta	Peso tot. Herramientas	Ø máx. Herramientas	Ø máx. Herramientas (asientos adyacentes vacíos)	Longitud máx. Herramientas	Máx. par vuelco Herramientas	Peso almacén	Velocidad máx. almacén
		[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[kg]	[m/min]
CTA 40 HS/40	40	8	180	93	150	300	15	180	40
CTA 40 HS/60	60	8	240	93	150	300	15	270	40



CFT Rizzardi srl

Sede e stabilimento:
Via Massimo D'Antona, 65
10040 Rivalta di Torino (TO) Italy
Tel. +39 011 3972211 (r.a.)
Fax +39 011 3497863
e-mail: info@cftautomation.it



www.cftautomation.it