

Cambio automático de herramientas con almacén a anillo

**CTA - HSL**

## Cambio automático de herramientas con almacén a anillo

Este cambia herramientas es adecuado para las instalaciones sobre fresadoras CN, centros de mecanizado verticales y horizontales y tornos.

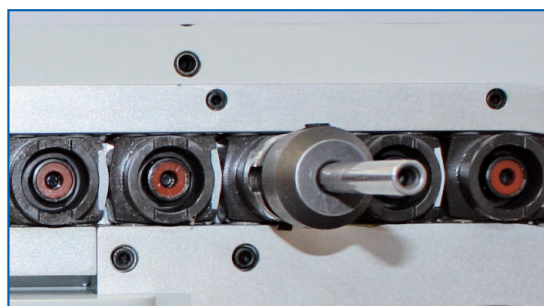
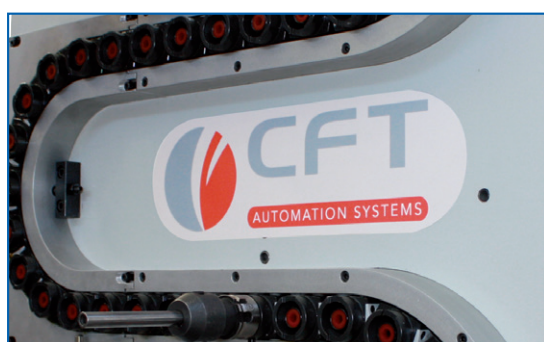
El almacén de herramientas está diseñado para que pueda ser también instalado en espacios y volúmenes reducidos y es, por lo tanto, particularmente adecuado para la instalación sobre máquinas de herramientas pequeñas, cuando sean solicitados un número de herramientas elevado.

Está constituido de:

- 1 Intercambiador de levas, que realiza un movimiento **mecánicamente sincronizado** de enganche, extracción, cambio e introducción simultánea de herramientas en el mandril y en el almacén e intercambio, accionado por un solo motorreductor con freno.
- 1 brazo **pinza de rápida salida** tipo BP de accionamiento mecánico.
- 1 **almacén de anillo** con desarrollo de "s" donde se desplazan los casquillos porta herramientas arrastrados por ruedas dentadas accionadas por un servomotor. El casquillo con la herramienta seleccionada puede ser volcado o trasladado según la necesidad mediante un cilindro neumático.

El diseño del almacén puede ser personalizada y adaptada a los espacios existentes de la máquina. La característica peculiar de este cambia herramientas es la **velocidad de cambio**, debido a las leyes de movimiento oportunamente estudiados y al sincronismo del mecanismo de levas.

**NUESTRO DESPACHO TÉCNICO ESTÁ A DISPOSICIÓN DE LOS CLIENTES PARA EL EVENTUAL ESTUDIO DE LAS APLICACIONES PERSONALIZADAS.**



Tipo	N° Herramientas	Passo	Ø máx. Herramientas	Peso tot. Herramientas	Peso máx. Herramienta	Longitud máx. Herramientas	Entre ejes cambio	Tiempo mín. ciclo	Tipo Cono
		[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[mm]	[mm]	[sec]	
CTA 20 HSL	100	45	42	75	1,5	100	300 - 350 400	0,6	HSK 25 - 32
	150			100					
	200			125					
CTA 30 HSL	70	60	58	100	3	200	350 - 400 450-500	1	HSK 40 - 50 Capto C4 - C5
	100			140					
	140			180					
CTA 40 HSL	60	80	78	150	8	300	400 - 450 500 - 550 600	1,2	HSK 50 - 63 Capto C6
	80			200					
	100			250					

