



Cambia herramientas automático con almacén circular

CTM

Cambia herramientas automático con almacén circular

Este cambia herramientas es adecuado para las instalaciones como fresadoras CN, centros de trabajo verticales y horizontales tornos, transfer, máquinas de corte láser y plasma.

Está constituido por:

- 1 intercambiador de levas, que efectúa un movimiento **mecánicamente sincronizado** de enganche, extracción, cambio e introducción simultánea de las herramientas en el mandril y en el almacén e intercambio, accionado por un solo motorreductor con freno.
- 1 brazo **pinza de rápida salida** tipo BP de accionamiento mecánico.
- 1 almacén circular, sobre el que son insertados los casquillos porta herramientas, montados sobre una mesa indexadora de leva accionada por un motorreductor con freno asíncrono trifásico. En la versión **CTME** la mesa rotatoria es continua y tiene que ser accionada por un servomotor con encoder.

La gestión de herramientas estándar es aleatoria, pero es posible, con oportunas tretas, ejecutar la gestión a "lugar fijo". En el cambia herramientas CTM, dada su **ligereza**, está construido casi completamente con materiales en aleaciones ligeras y materiales plásticos, puede ser fijado directamente sobre la columna de la máquina.

La característica peculiar de este cambia herramientas es la **velocidad de cambio**, debida a las leyes de movimiento oportunamente estudiadas y al sincronismo del mecanismo de levas.

NUESTRO DESPACHO TÉCNICO ESTÁ A DISPOSICIÓN DE LOS CLIENTES PARA EL EVENTUAL ESTUDIO DE LAS APLICACIONES PERSONALIZADAS.



CTM 30



CTM 40

| Tipo | N° Herramientas | Ø máx. Herramientas | Peso tot. Herramientas | Peso máx. Herramienta | Longitud máx. Herramientas | Entre ejes cambio | Tiempo mín. ciclo | Tipo Cono |
|--------|-----------------|---------------------|------------------------|-----------------------|----------------------------|--------------------------------------|-------------------|---|
| | | [mm] | [kg] | [kg] | [mm] | [mm] | [sec] | |
| CTM 20 | 20 | 54 | 30 | 2,5 | 100 | 300-350 400-450 | 0,6 | WK 16 ISO 20-25 HSK 25-32 |
| | 30 | 40 | 40 | | | | | |
| | 48 | 42 | 50 | | | | | |
| CTM 30 | 12 | 85 | 50 | 5 | 200 | 350 400-450 500-550 | 1,2 | ISO 30 BT30 HSK 32-40 Capto C4 |
| | 20 | 60 | 75 | | | | | |
| | 30 | 64 | 100 | | | | | |
| CTM 40 | 12 | 100 | 80 | 10 | 300 | 400-450 500-550 600-650 | 1,5 | ISO 40 ISO BT40 HSK 50-63 Capto C5 - C6 |
| | 20 | 90 | 120 | | | | | |
| | 30 | 84 | 160 | | | | | |
| | 48 | 80 | 200 | | | | | |
| CTM 50 | 12 | 150 | 160 | 20 | 400 | 500-550 600-650 700-750 800 | 2,5 | ISO 45-50 BT50 HSK 80-100 Capto C8 - C10 |
| | 20 | 124 | 240 | | | | | |
| | 30 | 124 | 300 | | | | | |
| | 40 | 126 | 360 | | | | | |

