



Almacén herramientas con pinzas elásticas

**TMA**

## Almacén herramientas con pinzas elásticas

Es un almacén de anillo con pinzas elásticas adecuadas para efectuar el cambio de herramientas con el sistema “pick and place a “lugar fijo.”  
Puede ser realizado con los siguientes accionamientos:

- a) En continuo accionado por motor brushless administrado por encoder;
- b) En continuo accionado por motor freno asíncrono trifásico administrado por inverter.

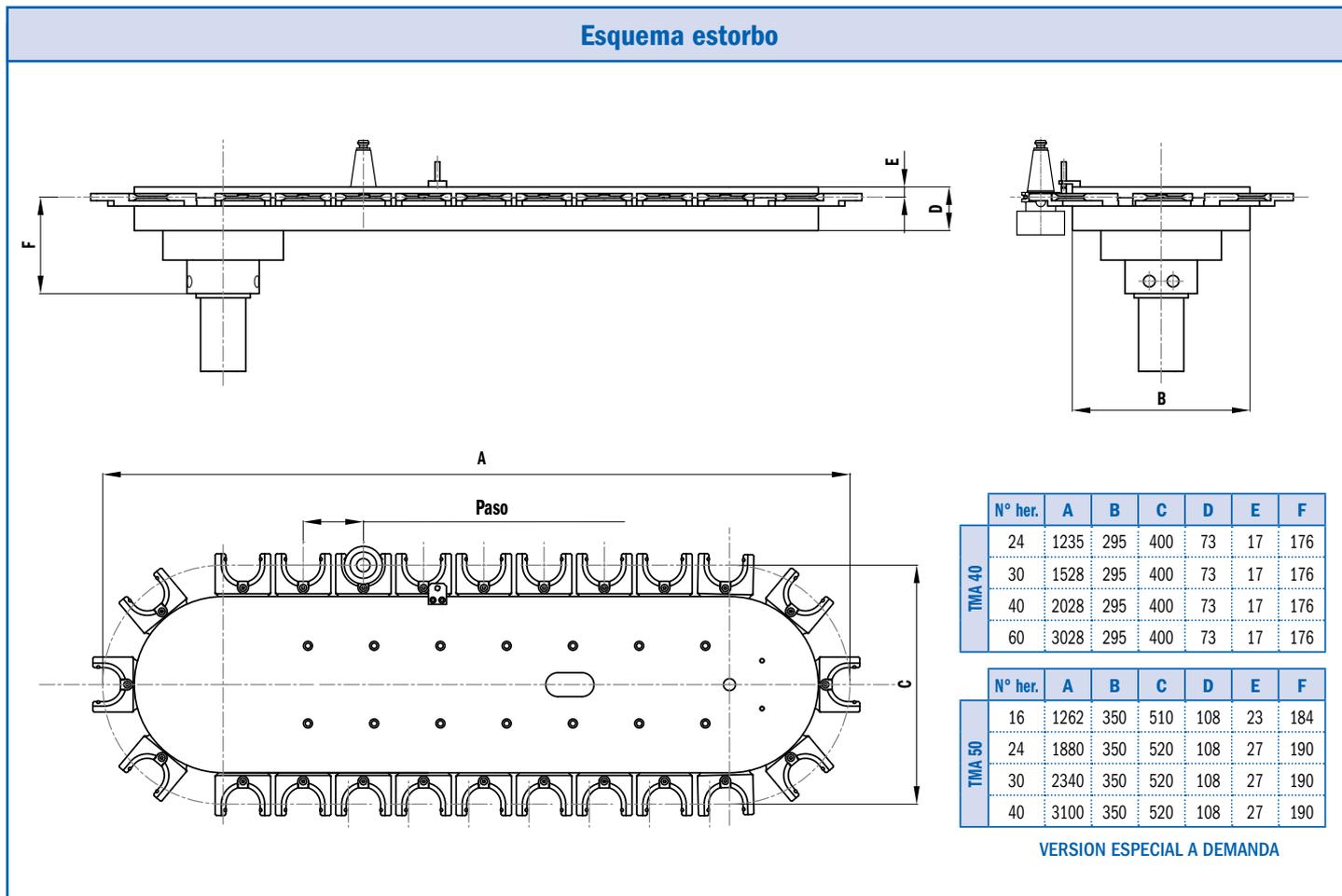
Las pinzas elásticas utilizadas son en material plástico o de acero o bien pueden ser montadas pinzas con bloqueo irreversible. Es un producto estándar en la versión TMA 40 con 24-30-40-60 utensilios y en la versión TMA 50 con 16-24-30-40 herramientas.

La estructura está realizada completamente de aluminio y con guías en material plástico antifricción.

En la versión en continuo, el movimiento es transmitido a través de un reductor de juego reducido, mientras en la versión paso-paso a través de un indexador de levas con motorreductor sinfín torculado sin fin. Puede ser dotado con detector de presencia de herramientas en la zona de cambio.

**NUESTRO DESPACHO TÉCNICO ESTÁ A DISPOSICIÓN DE LOS CLIENTES PARA EL EVENTUAL ESTUDIO DE LAS APLICACIONES PERSONALIZADAS.**

### Esquema estorbo



creativity4bit

Tipo	N° Herramientas	Ø máx. Herramientas [mm]	Ø máx. Herramientas (asientos adyacentes vacíos) [kg]	Peso máx. Herramienta [kg]	Longitud máx. Herramientas [mm]	Paso [mm]	Velocidad rotación [m/min]	Tipo Cono		
<b>TMA 40</b>	24 / 30 / 40 / 60	98	150	12	300	100	40	ISO 40 - BT 40	HSK 50 - HSK 63	Capto C5 - C6
<b>TMA 50</b>	16 / 24 / 30 / 40	150	200	20	400	152	30	ISO 50 - BT 50	HSK 80 - HSK 100	Capto C8 - C10

